



Pulsazur™

contacteur dédié à charbon actif en poudre

○ eau potable



éliminez matières organiques et micropolluants avec un coût d'exploitation réduit

○ **économies**

consommation réduite en charbon actif, en réactifs et en énergie et faibles coûts en maintenance

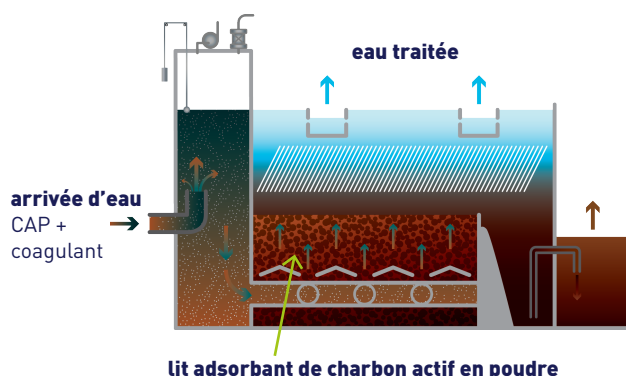
○ **fonctionnement**

fonctionne sans polymère

innovation

un système à pulsation permettant d'optimiser la mise en contact du charbon actif avec les matières organiques et micropolluants : efficace et économique

Le Pulsazur™ met en œuvre l'adsorption sur charbon actif en poudre (CAP) dans un réacteur à lit de boues pulsé pour l'élimination des matières organiques dissoutes et des micropolluants.



le chiffre

8 Wh/m³ de consommation d'électricité

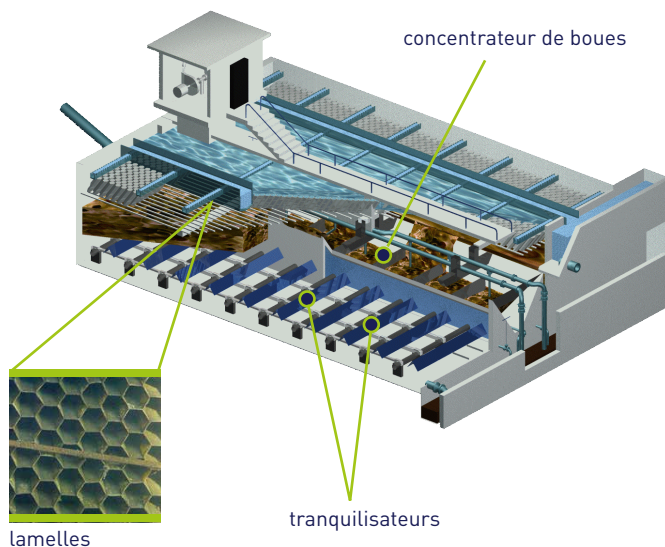


la technologie Pulsazur™...

Le Pulsazur™ s'intègre dans une filière de traitement conventionnel ou membranaire après une décantation ou flottation et avant un filtre à sable.

Une performance stable : le Pulsazur™ est un décanteur lamellaire à lit de charbon actif en poudre (CAP) pulsé. L'eau préalablement conditionnée circule de manière régulière et uniforme dans l'ouvrage, du bas vers le haut, en traversant le lit de CAP. L'efficacité du procédé est obtenue grâce à un effet d'expansion suivi d'un effet de décantation du CAP qui permet de maintenir le lit en expansion homogène. Le renouvellement en continu du charbon actif garantit la pérennité des performances épuratoires en éliminant tout risque de saturation : le lit de charbon actif, dont la capacité de lissage est très importante, permet d'adsorber tous les pics de l'essentiel des micropolluants.

Le Pulsazur™, grâce à son action sur les composés organoleptiques, garantit le maintien d'une qualité d'eau irréprochable sans aucun goût ni odeur.



... ce qu'elle vous apporte

simplicité et économies

- fonctionnement sans polymère
- faible consommation énergétique (8 Wh/m³)
- sans risque d'abrasion ni de corrosion
- solution économe en charbon actif



technologie éprouvée, procédé innovant

- hydraulique maîtrisée : maintien du lit de CAP et régularité de vitesse dans l'appareil
- fonctionnement flexible qui supporte les variations de débit ou de qualité
- utilisation optimale du charbon actif en poudre, maintenu homogène par les pulsations du flux entrant



parmi nos références

Goron (53), France
capacité : 3 000 m³/j

Apremont (85), France
capacité : 40 000 m³/j

Mézières-sur-Couesnon (35), France
capacité : 25 000 m³/j