



filtre Seaclean™

clarification d'eau de mer par filtration multi media
sous pression

○ **dessalement**



performance et protection

la constance dans la qualité de filtration augmente les performances de l'installation réactifs

longévité

protection et augmentation de la durée de vie des membranes d'osmose inverse

51 m²

de surface filtrante
par filtre

▶ **protégez le cœur des membranes d'osmose inverse avec une filtration multi media**

▶ **un couple de medias supports sélectionné qui optimise la qualité de filtration**

- Le filtre Seaclean™ est un produit dédié au dessalement d'eau de mer.
- Employé en prétraitement, il est utilisable sur toutes les tailles de stations.

la technologie Seaclean™

Le filtre Seaclean™ s'intègre dans une filière de dessalement d'eau de mer.

Cette technologie de filtration bicouche (anthracite + sable) se place sur un étage, avant l'osmose inverse, et peut être précédée d'une clarification par flottation à air dissous (voir procédé Seadaf™) pour des eaux présentant des pointes occasionnelles de matières organiques et de prolifération d'algues.

Un lavage optimisé qui réduit les pertes en eau : le filtre Seaclean™ est un filtre horizontal sous pression dont la filtration s'effectue à flux descendant au travers de 2 couches de media :

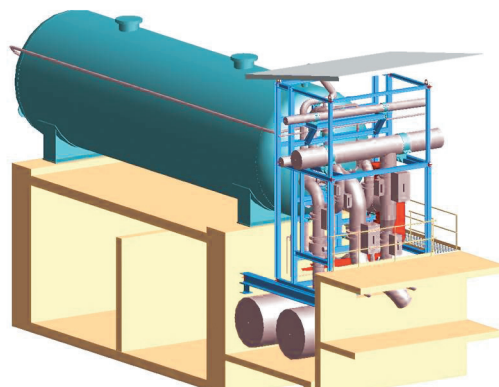
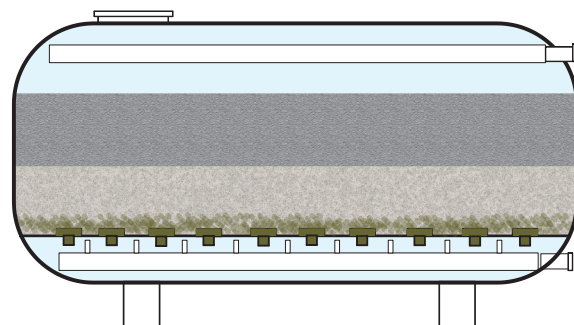
- une couche supérieure d'anthracite, matériau le plus gros, qui permet la rétention des matières en suspension,
- une couche inférieure de sable, matériau le plus fin, qui réduit le SDI (Silt Density Index) et donc les risques de colmatage des membranes d'osmose.

Pour maintenir l'efficacité de la filtration, un rétrolavage du filtre est nécessaire. Il s'effectue en 2 temps : la phase air qui décolle les impuretés est complétée par une phase eau pour l'évacuation des matières en suspension et le reclassement des couches de media mélangées lors de la phase air.

ce qu'elle vous apporte

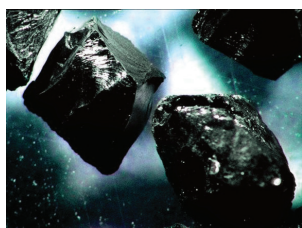
- **qualité et protection :**
 - la qualité de l'eau filtrée est stabilisée et est garantie en amont de l'alimentation de l'osmose inverse,
 - le risque de perte media est minimisé.
- **performances et économies :**
 - ce procédé augmente les performances de l'osmose inverse,
 - les équipements de lavage sont diminués et les pertes en eau sont réduites.
- **souplesse :** ce procédé s'adapte aux usines de toutes tailles.

anthracite
sable



1 couche : anthracite

2 couche : sable



filtration

parmi nos références

- Al Dur, BARHEIN (capacité 218 000 m³/j)
- Barcelone, ESPAGNE (capacité 200 000 m³/j)
- Perth, AUSTRALIE (capacité 140 000 m³/j)

contact

SUEZ
Treatment Solutions
innovation.mailin@degremont.com
www.degremont.com