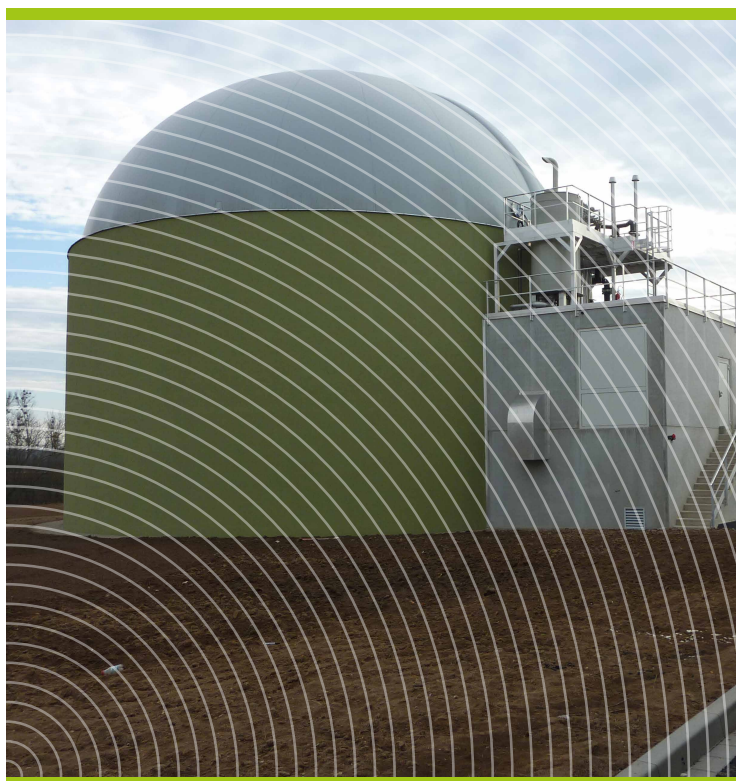


Digelis™ Smart

méthanisation avec stockage de biogaz intégré

o biosolides



un méthaniseur « tout-en-un » alliant compacité et performance

o compacité

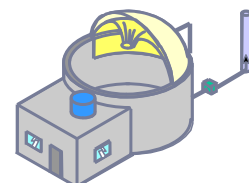
impact visuel et empreinte au sol réduits

o performance

gain de temps de réalisation

Méthaniseur de boues urbaines dédié aux stations de 10 000 à 200 000 équivalent-habitants, Digelis™ Smart constitue une solution méthanisation économique pour les petites et moyennes installations.

Filière conventionnelle



Digelis™ Smart

le chiffre

volume de digesteurs inférieur à

2 500 m³



la technologie Digelis™ Smart...

Avec un méthaniseur classique, le **biogaz** est produit dans la cuve du méthaniseur et stocké à l'écart dans un gazomètre souple ou à cloche pour faire face aux fluctuations de production et d'utilisation du biogaz.

Le principe développé dans le cadre du **Digelis™ Smart** est de regrouper dans une même enceinte les fonctions méthanisation des boues et stockage du biogaz. Ainsi, la coupole béton du méthaniseur et son revêtement anti-corrosion disparaissent et sont remplacés par un **gazomètre souple à double membrane prolongé d'une jupe intérieure textile revêtu de PVC** plongeant sous le niveau de la boue.

Le gazomètre souple applique au volume de biogaz une pression constante nécessaire au **bon fonctionnement de la chaudière et de la torchère**.

La membrane intérieure qui enveloppe le **volume de biogaz est libre de se déformer** en fonction des variations du volume de biogaz.

Le **Digelis™ Smart** est alimenté en continu avec des boues épaissies, lesquelles sont **digérées en anaérobie** et soutirées soit **24h/24, 7j/7** (fonctionnement à niveau constant), soit de manière discontinue (fonctionnement avec marnage dans le méthaniseur).

Par ailleurs, le bâtiment d'exploitation du méthaniseur est juxtaposé à l'ouvrage, permettant ainsi la **simplification de la ligne biogaz** (réseau de tuyauteries) **et de certains équipements** (pots de purge, vasques, etc.).

L'ensemble permet de **réduire la surface au sol**.

... ce qu'elle vous apporte

performance



- **stabilisation de la boue**
- **élimination des matières volatiles en méthanisation mésophile (35 à 37 °C)**
 - 25 à 35 % pour une boue d'aération prolongé
 - 40 à 50 % pour une boue mixte
- **production de biogaz**
 - 0,9 à 1,1 Nm³ par kg de matières volatiles éliminées



économies

- réduction de la production de boues de la station

développement durable



- valorisation d'un déchet en créant une énergie, le biogaz, à partir de la boue

parmi nos références

Meistratzheim (67) - France
capacité : 200 000 EH
Digelis™ Smart béton

Folschviller (57) - France
capacité : 30 000 EH
Digelis Smart™ métallique

Weyersheim (67), France
capacité : 30 000 EH
Digelis Smart™ métallique

Élancourt (78) - France
capacité : 40 000 EH
Digelis Smart™ métallique

2 versions

béton
jusqu'à 200 000 EH



métallique
jusqu'à 80 000 EH
Digelis™ Simplex

